

RILSAN® BMNO

PA11, MHL, 12-010

Rilsan® BMNO树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号不含添加剂，专门设计用于食品接触应用。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >100%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	30 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 1280	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	186000	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 41	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
	- / >50	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	68 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 9	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 4.28	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 4	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 1.9	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
	122 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	145 / *	°C	ISO 75-1/-2
	293 / *	°F	
阻燃等级, 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10

RILSAN® BMNO

Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
其它性能			
吸水性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	
%Bio-Based	98	-	ASTM D6866

主要应用
—食品应用注塑部件
包装
该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。
保质期
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。
加工条件：
—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 230°C/ 280°C。
—成型温度：20 - 60°C
—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
特殊性能	
生物基	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	